



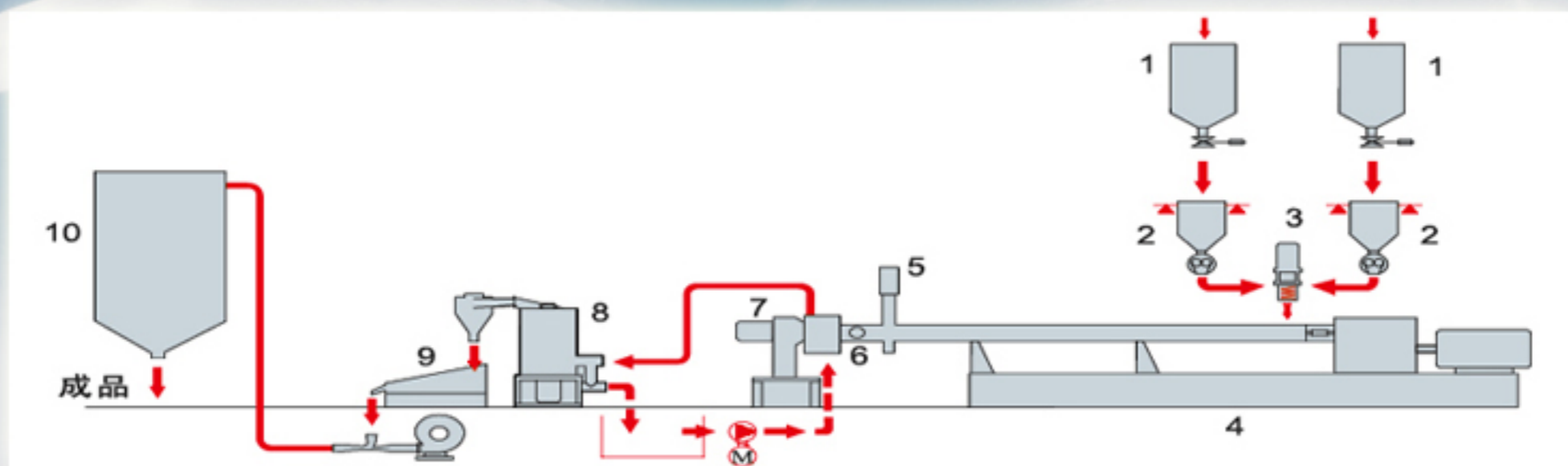
在高粘反应体系工况下，双螺杆挤出机因具有的强烈的传热传质与界面更新能力，狭窄的停留时间分布，极优的换热与脱挥发比表面，易于连续化作业等一系列优点，具有传统设备难以企及的众多优越性：

双螺杆聚合反应挤出机（或称之为双螺杆反应器），不仅存在着普通挤出机具有的传热、混合、剪切、输送、排气、挤出等物理过程，同时贯穿着聚合反应化学变化，故过程更为复杂，技术密集程度更高，其为数不多但举足轻重。不同的反应类型，机组的结构形式与特性参数差异亦较大，一般均需针对特定的物料体系与聚合工艺量身定制。

典型应用：

TPU类反应挤出（氨纶、弹性体、粘接剂）；PC熔融缩聚；PMMA本体聚合；丙烯酸类树脂聚合；尼龙类缩聚以及各类接枝反应等。

TPU双螺杆聚合反应造粒机组流程图



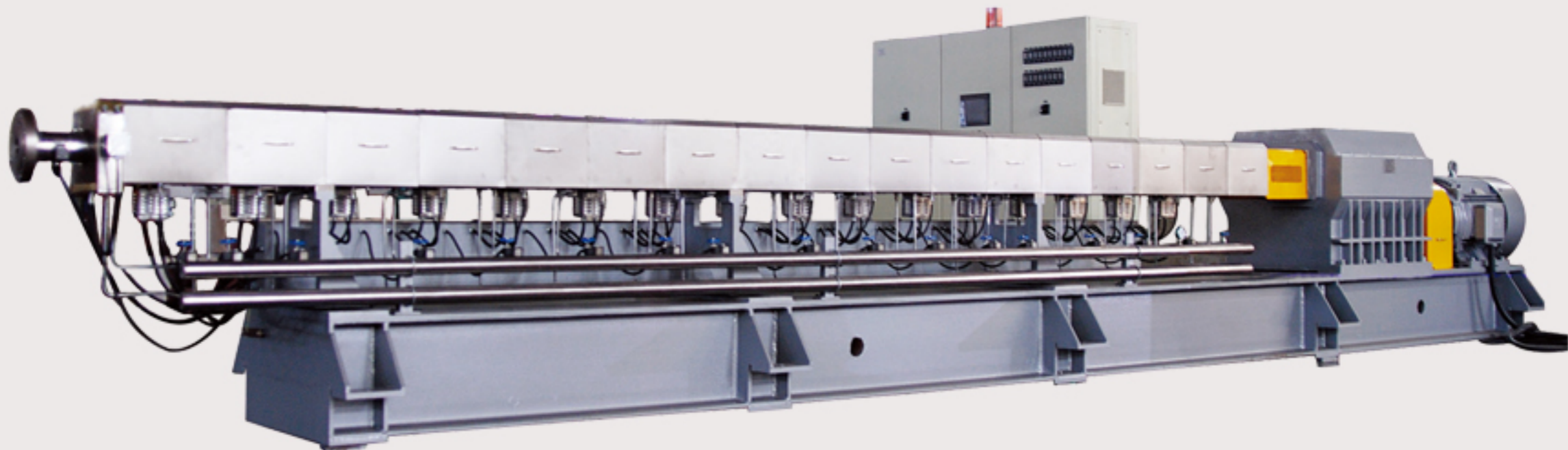
- 1. 原料仓 2. 计量加料系统 3. 混合头 4. 双螺杆挤出机 5. 开车阀 6. 换网器 7. 水下热切粒机 8. 离心脱水机
- 9. 振动筛 10. 成品料仓



TPU反应挤出及水下造粒生产线TSB-75, L/D=56



TPU反应挤出及水下造粒生产线TSB-85, L/D=56



行业领先的超大长径比（LD=68）双螺杆挤出机，螺杆直径达Φ135mm，应用于反应挤出、溶液纺丝等作业

南京创博机械设备有限公司 南京创博压延成套设备有限公司

南京市江宁区谷里工业集中区安康路16号

电话：025-52396100 传真：025-52862006

www.njchuangbo.com

官方微信



复杂工艺方案解决专家